

Certifikační orgán č.3110 akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013  
vydává

# CERTIFIKÁT

č. C1-135/2402 R4

pro proces svařování podle ČSN EN 15085-2  
pro společnost

## CHVALIS s.r.o.

Velešická 54, 411 72 Hoštka  
IČ: 254 33 971

Výše uvedená společnost prokázala shodu s normou

# ČSN EN 15085-2:2021

Klasifikační úroveň: CL 2

Druh činnosti: D, P, S

Nedílnou součástí certifikátu je příloha č. 1

Platnost certifikace: od 29.03.2024 do 28.03.2027  
Místo a datum vydání: Praha, 29.03.2024



Ing. Pavel Flégl  
zástupce vedoucího CO

Výsledek certifikace se týká pouze předmětu posuzování, s aplikací certifikačního schématu NKV-CS-001.  
Platnost certifikátu je podmíněna pravidelným dozorem.

Tento dokument navazuje na vydání ze dne 27.03.2023 a je možné jej reprodukovat pouze jako celek.

SVV Praha, s.r.o. • U Habrovky 247/11 • 140 00 Praha 4 - Krč  
Certifikační orgán SVV Praha pro svařování • U Michelského lesa 370 • 140 75 Praha 4 - Krč

Příloha č. 1 k certifikátu č. C1-135/2402 R4

1.	Druh / typ výrobku:	Železniční kolejová vozidla a jejich součásti		
2.	Výrobní normy:	EN 15085 část 1 – 6		
3.	Klasifikační úroveň	Druh činnosti	Druh svařovaných součástí	Místo činnosti
	CL 2	D	Výpočet, konstrukce a dokumentace pro výrobu svařovaných součástí ŽKV.	Velešická 54, 411 72 Hoštka
		P	Výroba, změna a zkoušení svařovaných součástí ŽKV, včetně výměny dílů.	
S		Nákup a dodávka svařovaných součástí pro činnosti v novovýrobě bez provádění svařovacích prací.		
4.	Personál svářečského dozoru			
	Jméno	Datum narození	Kvalifikace / č. diplomu	Pracovní funkce / úroveň znalostí dle ČSN EN 15085-2:2021 čl. 5.3.1
	Milan Ringelhán	02.11.1981	IWT/CZ 10016	Odpovědný svářečský dozor / B
	Miroslav Vodseďálek	04.09.1971	IWS/CZ 09015	1. zástupce odpovědného sv. dozoru / B
5.	Rozsah oprávnění (dle doložených WPQR a certifikátů svářečů/operátorů se zkouškou podle ČSN EN ISO 9606-1/ ČSN EN ISO 14732)			
	Metoda svařování dle EN ISO 4063	Materiálová skupina dle CEN ISO/TR 15608	Rozměry: rozsah tlouštěk a průměrů t, D /mm/	Druh svaru a poznámky
	135	8.1	t 3 – 5,2	BW
			t 1,1 – 3 / t 3 - 8; D ≥ 56,5	FW
	141	1.2	t 1,4 – 4; D ≥ 57 / D ≥ 7,5	FW
			t 3 – 12; D ≥ 25	FW
		8.1	t 1,4 – 4; D ≥ 7,0	FW
			t 2,1 – 6 / t 3 – 12; D ≥ 8,0	FW
			t 2,1 – 8 / t 3 – 12; D ≥ 25,0	FW
	783	8	t ≥ 2,0 plech	Svorníky M8 – M10 (1, 2.1, 8)
	784	1, 2, 8	t ≥ 1,0 plech	Svorníky M5 – M8 (1, 2.1, 8)

Platnost certifikace: od 29.03.2024 do 28.03.2027

Místo a datum vydání: Praha, 29.03.2024



  
Ing. Pavel Flégl  
zástupce vedoucího CO