

Prodloužení životnosti stroje

Prodloužení životnosti stroje a požadovaná nová čistota

Současná provozní čistota oleje je ve sloupci A.

Vybereme požadovaný koeficient prodloužení životnosti na řádku B.

Nová doporučená čistota hydraulické kapaliny je v průsečíku A a B.

Koeficient prodloužení životnosti B je násobek původní životnosti stroje.

Prodloužení životnosti hydraulických systémů v závislosti na provozní čistotě hydraulické kapaliny

A \ B	2	3	4	5	6	7	8	9	10
26/23	23/21	22/19	21/18	20/17	20/17	19/16	19/16	18/15	18/15
25/22	23/19	21/18	20/17	19/16	19/15	18/15	18/14	17/14	17/14
24/21	21/18	20/17	19/16	19/15	18/14	17/14	17/13	16/13	16/13
23/20	20/17	19/16	18/15	17/14	17/13	16/13	16/12	15/12	15/11
22/19	19/16	18/15	17/14	16/13	16/12	15/12	14/11	14/11	14/10
21/18	18/15	17/14	16/13	15/12	15/11	14/11	14/10	13/10	13/10
20/17	17/14	16/13	15/12	14/11	13/11	13/10	13/9	12/9	12/8
19/16	16/13	15/12	14/11	13/10	13/9	12/9	12/8	11/8	11/8
18/15	15/12	14/11	13/10	12/9	12/8	11/8			
17/14	14/11	13/10	12/9	12/8	11/8				
16/13	13/10	12/9	11/8						
15/12	12/9	11/8							
14/11	11/8								

zpracoval : J. Písek VI.2009

příklad 1. Hydr.čerpadlo pracuje v čistotě 19/16. Porucha na čerpadla je pravidelně 1x za 2 roky.

Potřebujeme prodloužit životnost (provozní schopnost) na 6 roků.

Koeficient B je 3 (2 roky x 3 koef. = 6 roků), je nutné provozovat náplň v min. čistotě 15/12.

příklad 2. Hydr.čerpadlo pracuje v čistotě 19/16. Porucha na čerpadla je pravidelně 1x za rok.

Hydr.čerpadlo je doporučeno výrobcem pracovat v čistotě 15/12.

Koeficient B je 3, porucha na čerpadle bude tedy 1x za 3 roky.

zdroj: Tribotechnické informace 1/01